



StahlbauDialog EN 1090-2:2018

Übersicht über die neuen Anforderungen

„Der Haupttext enthält einige Änderungen. Er enthält aktualisierte Verweisungen auf unterstützende Normen und einige Korrekturen.“



**Der Teufel steckt
oft im Detail!**



Danke dem Team!

Gerald Luza

Erich Fladerer

Martin Gartner

Rainer Georgi

Harald Germ

Stefan Kobor

Georg Matzner

Gerhard Messner

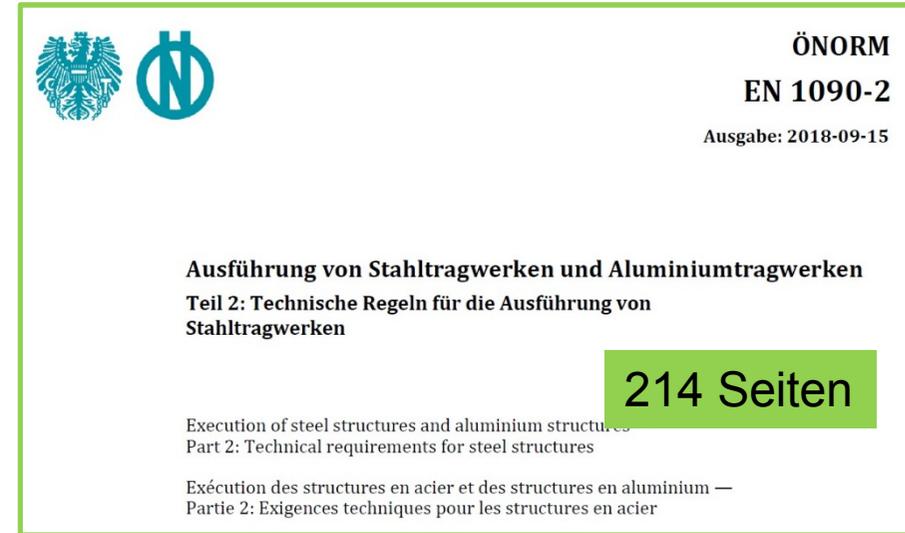
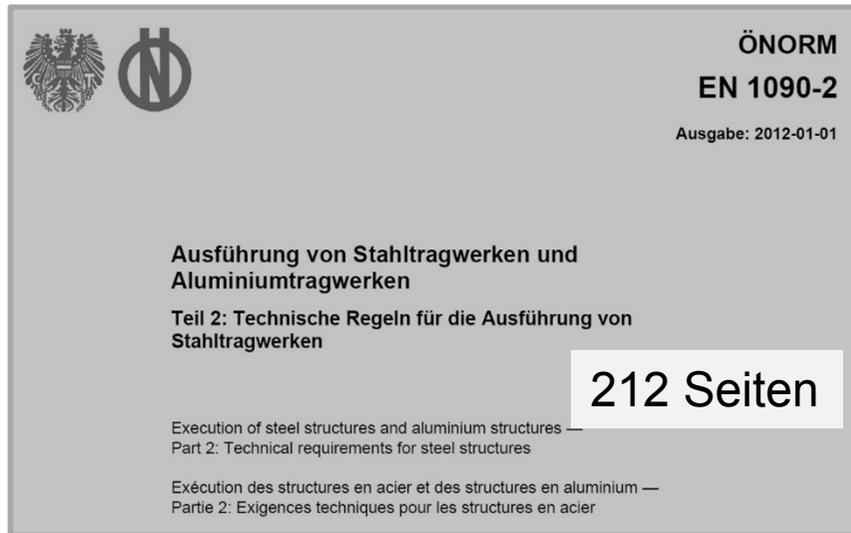
Helmut Muralter

Herbert Pommer

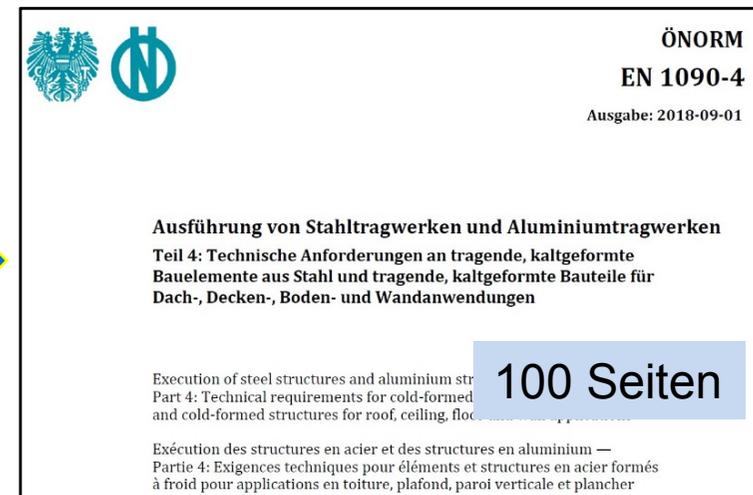
Thomas Schardax

Barbara Stelzer

Robert Vesely



***Technische Anforderungen an tragende,
kaltgeformte Bauelemente und dünn-
wandige Profilbleche aus Stahl sowie
tragende, kaltgeformte Bauteile aus Stahl
für Dach-, Decken-, Boden- und Wandan-
wendungen -> EN 1090-4***





NEUE BEGRIFFE, NEUE STRUKTUR

Ausgangsprodukte (~~Konstruktionsmaterial~~)

Inspektions- und Prüfplan (ITP) (~~Kontroll-~~ und Prüfplan)

vorgespannte Schraubenverbindungen (~~planmäßig~~ ...)

Kritikalität: 1. das Kritischwerden eines Reaktors, bei dem eine eingetretene Kettenreaktion nicht abreißt (Kernphysik), **2. große Wichtigkeit von etwas, dessen Verlust eine existenzielle Gefährdung darstellen würde**

Nummerierung geändert (Punkte entfallen), **Neuordnung Anhänge**

Grundlegende und ergänzende Toleranzen in einer Tabelle



Neuordnung Anhänge

A Zusatzangaben Auswahlmöglichkeiten ...

~~B Leitfaden Bestimmung~~ **EN1993-1-1 Anh. C**

C Checkliste QM Plan

D geometrische Toleranzen

E geschw. Hohlprofilverbindungen

F Korrosionsschutz

G Prüf. Best. Haftreibungszahl

H Kalibprüf. vorgesp. Schraubengarn. Baust

~~J Eins. Scheiben dir. Kraftanz.~~

K Sechskant Injektions-Schrauben

L Flussdiagramm Erstellung WPS

M Sequent. Verf. Ko Verbindungsmittel

A Zusatzangaben Auswahlmöglichkeiten ...

B geometrische Toleranzen

C Checkliste QM Plan

D Prüf. automat. therm. Schneidverfahren **neu**

E geschw. Hohlprofilverbindungen

F Korrosionsschutz

G Bestimmung Haftreibungszahl

H Kalibprüf. vorgesp. Schraubengarn. Baustelle

I Vorspannkraftverluste dicke Beschichtungen **neu**

J Harz-Injektions-Schrauben

K Flussdiagramm Erstellung WPS

L Auswahl Schweißnahtklassen (WIC) **neu**

M Sequent. Verf. **Inspektion** Verbindungsmittel



AUSFÜHRUNGSKLASSEN EXC

- **EXC2** als Standardausführungsklasse entfällt 
- **Abnahmekriterien** für Schweißnähte bei **EXC1 und 2** geändert 
- **EXC4** hat **zumindest Anforderungen von EXC3** zu erfüllen, **zusätzliche Anforderungen für einzelne Schweißnähte** müssen festgelegt werden. 



SCHWEISSEN

- **Schweißen von Betonstahl an Baustahl (-> EN ISO 17660)**
-> SAP mit spez. Kenntnissen!
- **Methoden zur Qualifizierung von Schweißverfahren**
- **Verschärfung bei "zu kleiner Kehlnahtdicke" für EXC2** 
(keine Untertoleranz zulässig!)
- **Neue Unterkapitel der Abnahmekriterien:**
Routineanforderungen, Anforderungen bezüglich Ermüdung,
Orthotrope Brückenfahrbahnen
- **Schweißnahtklassen** (weld inspection classes WIC) -> **Anh. L**



...

*Da stieg der Herr herab, um sich
Stadt und Turm anzusehen, die
die Menschenkinder bauten.*

*Er sprach: Seht nur, ein Volk sind
sie und eine Sprache haben sie
alle. Und das ist erst der Anfang
ihres Tuns. Jetzt wird ihnen
nichts mehr unerreichbar sein,
was sie sich auch vornehmen.*

***Auf, steigen wir hinab und
verwirren wir dort ihre Sprache,
sodass keiner mehr die Sprache
des anderen versteht.***

Genesis 11, 5-7



StahlbauDialog EN 1090-2:2018

Danke dem Redaktionsteam!
Danke für Ihre Aufmerksamkeit!



**Der Teufel steckt
oft im Detail!**



Programm		
13:00 Uhr	Begrüßung	Dr. Thomas F. Berr, Präsident ÖSTV DI Georg Matzner, Geschäftsführer ÖSTV
13:05 Uhr	Übersicht über die grundlegenden Neuerungen der EN 1090-2:2018	Dr. Thomas F. Berr
13:15 Uhr	Neuerungen bei Vormaterialien, Vorbereitung und Zusammenbau	DI Barbara Stelzer, MCE GmbH
13:45 Uhr	Schweißen: Inspektion nach dem Schweißen	Ing. Gerhard Meßner, Haslinger Stahlbau GmbH
14:15 Uhr	Schrauben, mechanische Verbindungsmittel	Bmst. Dipl.-Ing. Dr. Gerald Luza, austroSteel
14:40 Uhr	Kaffeepause	
15:15 Uhr	Korrosionsschutz: Oberflächenbehandlung, Verzinken, Beschichten	Ing. Stefan Kobar, Sika Deutschland GmbH
15:30 Uhr	Ergänzende Informationen zur EN 12944	Ing. Stefan Kobar, Sika Deutschland GmbH
15:45 Uhr	Diskussion	
16:00 Uhr	Zusammenfassung, Ausblick	DI Georg Matzner